



ITS ACADEMY ECO-STEM GENERATION

Accademia di istruzione tecnologica superiore
V° livello European Qualification Framework (EQF)

DIPLOMA DI TECNICO SUPERIORE PER LA RICERCA E LO SVILUPPO DI PRODOTTI E PROCESSI A BASE BIOTECNOLOGICA

Opera nel contesto che studia, ricerca, sviluppa e produce molecole e prodotti applicando metodi e processi innovativi e agendo nel rispetto degli standard di qualità e delle normative internazionali, comunitarie e nazionali che disciplinano i comparti chimico, chimico-farmaceutico, alimentare, ambientale e dei biomateriali.

Opera nelle aziende che producono materiali polimerici e biopolimeri e nel settore delle materie prime seconde, con attenzione ai processi di trasformazione e rigenerazione.

Opera nella filiera del trattamento e recupero dei rifiuti e in quello del biorisanamento ambientale, in ottica di zero waste. Si occupa dello sviluppo di nuovi materiali derivanti da biomasse e scarti di materie prime, valutando gli impatti ambientali associati alle diverse fasi del ciclo di vita di prodotti e processi.

Opera nel settore del campionamento ambientale e bonifiche.

Opera nel Regulatory Affairs, elaborando e gestendo dossier di prodotti e servizi a fini registrativi.



PROFILO PROFESSIONALE

Percorso biennale di 1.800 ore di lezione, di cui 1.180 ore di aula e laboratori e 630 ore di stage aziendale in cui:

Studierai le scienze di base

Chimica organica e inorganica

Chimica Analitica

Biologia cellulare e molecolare

Microbiologia industriale e ambientale

Fisica e statistica

Biodiversità ed ecosistemi

Sperimenterai metodi e tecniche dell'industria chimica e biotecnologica

Processi chimici sostenibili

Tecnologie di materiali e nanomateriali

Gestione della produzione

Sistemi Gestione Qualità

Brevetti e tutela della proprietà industriale

Innovation management

Economia Circolare

Life Cycle Assessment e Ecodesign

Prototipazione 3D e disegno meccanico

Trasformazione materiali innovativi

Biochimica industriale

Sistemi di produzione chimica e biotecnologica

Tecnologie per la produzione farmaceutica

Sistemi di gestione qualità

Regulatory Affairs



PROFILO PROFESSIONALE

Percorso biennale di 1.800 ore di lezione, di cui 1.180 ore di aula e laboratori e 630 ore di stage aziendale in cui:

Imparerai a lavorare in modo sicuro, efficace e in una prospettiva internazionale

Inglese (B2)

Design Thinking e Project Management

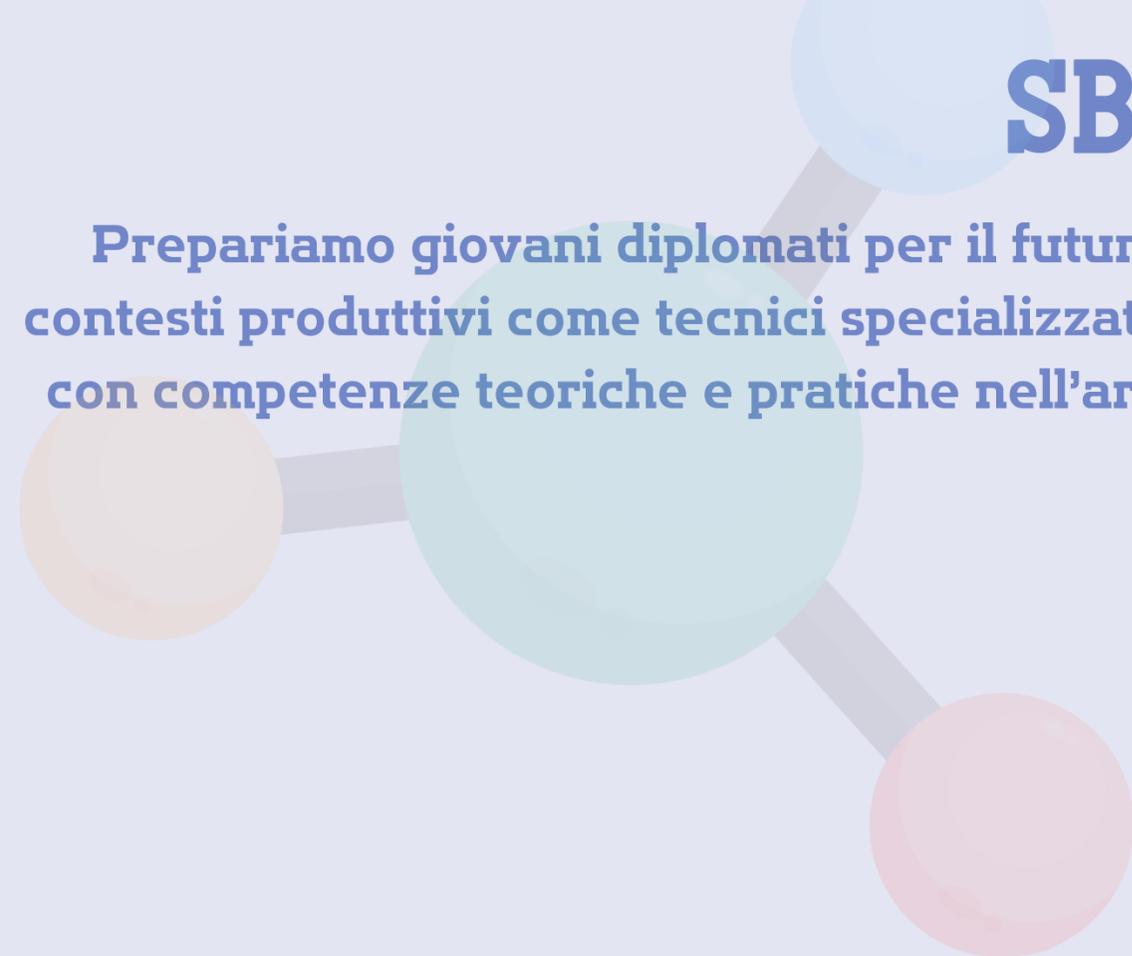
Business Planning e Business Modeling

Soft Skills per l'industria 4.0

Ricerca attiva del lavoro

Sicurezza sul lavoro





SBOCCO PROFESSIONALE

Prepariamo giovani diplomati per il futuro, offrendo una formazione di alta qualità con competenze da spendere nei diversi contesti produttivi come tecnici specializzati nella sostenibilità ambientale e nella ricerca di materiali alternativi e biocompatibili, con competenze teoriche e pratiche nell'area chimica, chimica dei materiali, biochimica, biologia, microbiologia e biotecnologie.

Chimico-farmaceutico

Caratterizzazione dei sistemi biochimici, biologici, microbiologici e anatomici
Applicazione di standard e procedure di produzione GMP
Approvvigionamento delle materie prime
Applicazione delle normative internazionali, comunitarie e nazionali che regolano il comparto
Gestione dei processi di produzione in ottica Industria 4.0

Ambientale

Governo e controllo di progetti, processi e attività, nel rispetto delle normative sulla protezione ambientale e sulla sicurezza degli ambienti di vita e di lavoro
Studio delle interazioni fra sistemi energetici e ambiente, specialmente riferite all'impatto ambientale degli impianti e alle relative emissioni inquinanti

Cartario

Preparazione e caratterizzazione dei sistemi chimici
Elaborazione, realizzazione e controllo di progetti chimici e biotecnologici
Progettazione, gestione e controllo di impianti chimici
Rafforzamento green del processi chimici
Sviluppo tecnologico e digitale
Rafforzamento della filiera per il trasferimento e l'innovazione

Agrifood

Identificazione di soluzioni innovative e sostenibili
Rafforzamento della sicurezza e della tracciabilità dei sistemi alimentari
Estrazione e realizzazione di produzioni erboristiche e alimentari, alimenti funzionali
Gestione residui industriali, reflui e inquinanti

ALCUNI RUOLI CHE LE AZIENDE CERCANO



Settore chimico-farmaceutico

Ricercatore Farmaceutico: Sviluppo di nuovi farmaci e terapie

Quality Assurance Specialist: Garanzia della qualità dei prodotti farmaceutici

Regulatory Affairs Specialist: Gestione delle pratiche normative e conformità

Clinical Research Associate: Supervisione degli studi clinici

Biostatistico: Analisi statistica dei dati clinici

Pharmacovigilance Specialist: Monitoraggio della sicurezza dei farmaci

Production Manager: Gestione della produzione farmaceutica

Formulation Scientist: Sviluppo di formulazioni farmaceutiche

Process Engineer: Ottimizzazione dei processi di produzione

Medical Science Liaison (MSL): Comunicazione scientifica tra l'azienda e la comunità medica

Settore ambientale

Environmental Consultant: Consulenza su questioni ambientali e di sostenibilità

Environmental Engineer: Progettazione di soluzioni per problemi ambientali

Ecologo: Studio degli ecosistemi e dell'impatto ambientale

Sustainability Analyst: Analisi delle pratiche aziendali per la sostenibilità

Environmental Scientist: Ricerca su vari aspetti dell'ambiente

Waste Management Specialist: Gestione e smaltimento dei rifiuti

Air Quality Specialist: Monitoraggio e gestione della qualità dell'aria

Water Resource Manager: Gestione delle risorse idriche

Climate Change Analyst: Analisi e sviluppo di strategie per il cambiamento climatico

Conservation Scientist: Protezione e gestione delle risorse naturali

Settore sostenibilità

Sustainability Manager: Sviluppo e implementazione di strategie di sostenibilità

Corporate Social Responsibility (CSR) Manager: Gestione delle iniziative di responsabilità sociale

Energy Manager: Gestione dell'uso e dell'efficienza energetica

Renewable Energy Specialist: Sviluppo di progetti di energia rinnovabile

Green Building Specialist: Progettazione e costruzione di edifici sostenibili

Sustainable Supply Chain Manager: Gestione sostenibile della catena di approvvigionamento

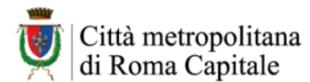
Environmental Policy Analyst: Analisi e sviluppo di politiche ambientali

Sustainability Consultant: Consulenza alle aziende su pratiche sostenibili

Carbon Footprint Analyst: Misurazione e riduzione dell'impronta di carbonio

Sustainable Product Designer: Progettazione di prodotti sostenibili

AZIENDE PARTNERS



I LABORATORI E GLI AMBIENTI AZIENDALI



Hygeia Lab Srl



Homeosyn Italia Srl



Cartiera San Martino

PERCHE' SCEGLIERE L'ISTITUTO TECNICO SUPERIORE?

Perché garantisce competenze specialistiche e occupabilità nei settori interessati dall'innovazione

Perché assicura la possibilità di svolgere moduli didattici e attività laboratoriali con esperti aziendali e docenti universitari

Perché propone un'offerta reale mirata alle esigenze del mondo del lavoro, formando tecnici specializzati

Perché garantisce il passaggio tra diversi percorsi formativi (università e alta formazione artistica, musicale e coreutica) con il riconoscimento dei crediti acquisiti

Perché dispone di laboratori altamente attrezzati e piattaforma e-learning che assicura una continuità didattica



PER MAGGIORI INFORMAZIONI E ISCRIZIONI



I.T.I.S. GIOVANNI XXIII

Via di Tor Sapienza n. 160 - 00155 Roma (RM)

Contattaci

Tel +39 3287236408

+39 338 2421881

+39 3355964319

itsecostemgeneration.it

www.itsecostemgeneration.it